



La grageadora de revestimiento está hecha enteramente de acero AISI 304 y está equipada con un control electrónico de velocidad para optimizar el revestimiento de diferentes tipos y tamaños de productos.

La introducción de aire en la cavidad del depósito rotativo se controla mediante un sistema de enfriamiento destinado a acelerar la ampliación de las grageas mediante la introducción de chocolate. En la siguiente fase se utiliza otra resistencia para suavizar, pulir el producto y limpiar la máquina.

El termostato en el panel de control permite el ajuste de la temperatura para adaptarse al procesamiento requerido.

Características mecánicas

Dimensiones
Peso
Material en contacto con alimentos
Material de las juntas
Capacidad del tanque
Nº de ruedas pivotantes

[mm] (LxWxH) 1060x1460x1600
[kg] 300
inox AISI 304 L
PTFE
50 / 60 kg
4

Características del sistema de refrigeración

Grupo de enfriamiento
Gas refrigerante
Cantidad de gas refrigerante

[Fr/h] 1900
R452A
[g] 600

Características eléctricas

Potencia total instalada
Tensión de alimentación
Número de fases
Frecuencia
Tensión auxiliar
Grado de protección
Conexión: enchufe industrial

[kW] 2,5
[VAC] 400
3
[Hz] 50 / 60
[Vdc] +24
IP65
16A - 5 polos

Características del sistema neumático

Presión mínima de trabajo
Flujo mínimo
Características del aire

[bar] 6
[l/min] 300
filtrado, seco y libre de aceite

Características del proceso

Producción por hora

[kg] 40

