



La Cento Ex es una máquina atemperadora diseñada para satisfacer las necesidades más avanzadas de los profesionales del sector. Renovada y equipada con un tambor con capacidad para 100 kg, esta máquina combina una construcción robusta con innovación tecnológica, ofreciendo una solución completa y versátil para el atemperado de chocolate.

Su diseño integrado, caracterizado por líneas limpias y armoniosas, sigue la filosofía de diseño de Top Ex, combinando una estética refinada con una funcionalidad de vanguardia.

Una característica exclusiva de la Cento Ex es el sistema patentado Slide System®.

Gracias al tambor inclinado, la máquina garantiza la ausencia de burbujas de aire en el chocolate, mejorando su caudal y facilitando el vaciado y la limpieza, garantizando un atemperado óptimo y constante.

La Cento Ex también destaca por su sinfín extraíble, fabricado íntegramente en acero inoxidable, que simplifica el mantenimiento y la limpieza de la máquina, garantizando una durabilidad óptima. El Cento Ex incorpora todas las ventajas de la patente "EX" de Selmi:

- Fácil cambio de tipo de chocolate
- Uso de inclusiones para enriquecer las recetas
- Nuevo sinfín dividido, más compacto y fácil de desmontar
- Desmontaje, limpieza y desinfección completa de la máquina rápidos y eficaces

La boquilla de templado es de aluminio, mientras que el condensador de refrigeración, ubicado en la parte frontal, ofrece una accesibilidad óptima y una fácil limpieza mediante una rejilla extraíble.

Ideal para maestros chocolateros, talleres artesanales y empresas industriales, el Cento Ex se integra a la perfección en los entornos de producción más exigentes, garantizando resultados impecables y la máxima eficiencia, especialmente en producciones a gran escala.

### Características mecánicas

Dimensiones	[mm] (LxWxH) 740x1300x1570
Peso	[kg] 350
Material en contacto con alimentos	inox AISI 304 L
Material de las juntas	PTFE
Capacidad del tanque	[kg] 100
Nº de ruedas pivotantes	4

### Características del sistema de refrigeración

Grupo de enfriamiento	[Fr/h] 4800
Gas refrigerante	R452A
Cantidad de gas refrigerante	[g] 2200
Refrigerante	[l] 6,25
70 % agua, 30 % glicol sin fosfatos	

### Características eléctricas

Potencia total instalada	[kW] 4,5
Tensión de alimentación	[VAC] 400 / 220
Número de fases	3
Frecuencia	[Hz] 50 / 60
Tensión auxiliar	[Vac] 24
Grado de protección	IP65
Conexión: enchufe industrial	16A - 5 poles

