



Cargador automático para el relleno y la vibración para moldes de policarbonato y producción de cuerpos sólidos. (Tamaño del molde 275 x 175 mm).

El sistema utiliza la máquina de templado TOP EX y es de tamaño muy compacto aunque realiza las mismas operaciones automatizadas hasta ahora delegadas a las líneas industriales tradicionales para la producción de sólidos (tabletas, napolitanas, etc.).

Hay tres manipuladores del molde y espacios de trabajo:

El llenado puede realizarse a través de una placa de inyección perforada o directamente desde la máquina de templado y la limpieza posterior del molde se realiza mediante raspados.

1er nivel de vibración.

2er nivel de vibración.

La ejecución del molde se llevará a cabo directamente sobre las correderas del túnel de enfriamiento para el desmolde posterior.

En este tipo de máquina se recomienda la combinación de un TANK200/400 kg con sensor de nivel para atender la alta productividad de la máquina.

Características mecánicas

Dimensiones	[mm](LxWxH) 2300x1350x1565
Peso	[kg] 350
Material en contacto con alimentos	inox AISI 304 L
Material de las juntas	PTFE
Nº de ruedas pivotantes	4

Características eléctricas

Potencia total instalada	[kW] 1,5
Tensión de alimentación	[VAC] 220
Número de fases	1
Frecuencia	[Hz] 50 / 60
Grado de protección	IP65
Conexión: enchufe industrial	16A - 3 polos

Características del sistema neumático

Presión mínima de trabajo	[bar] 6
Flujo mínimo	[l/min] 220
Características del aire	filtrado, seco y libre de aceite

Características del proceso

Producción por hora	[moulds] 250 / 300
---------------------	--------------------

